

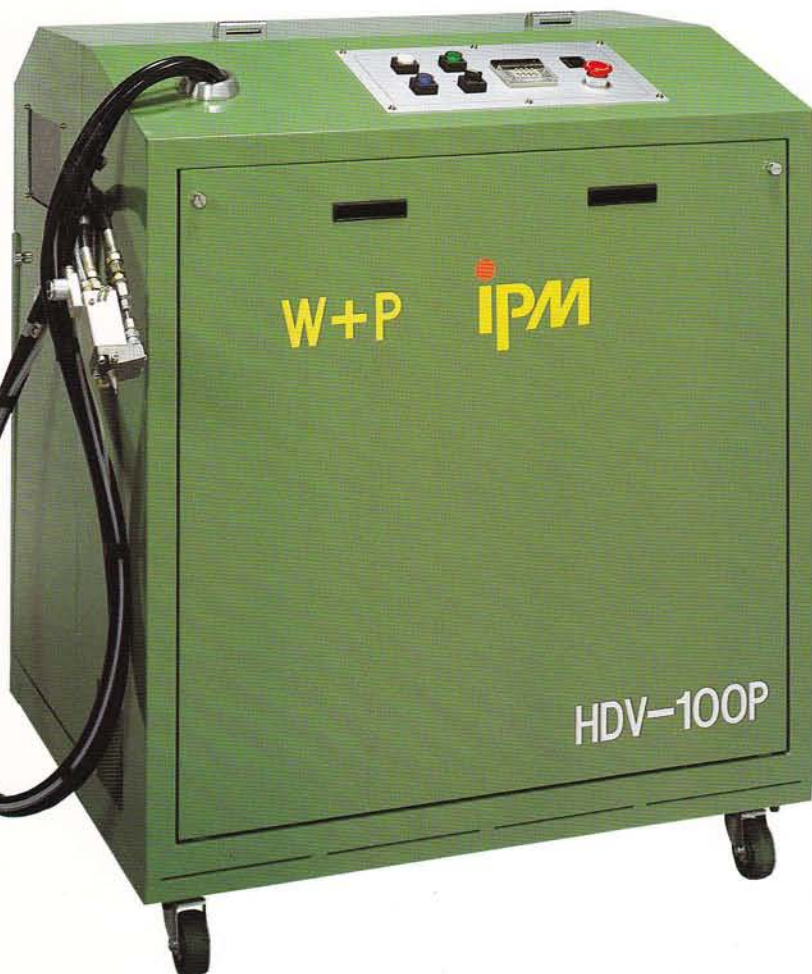
ドイツ W+P社 HDV-100P型

ポリウレタン注入機

[ハイ・スピード高圧噴射装置]

ヨーロッパでは10数年前より、
木工・軽金属工場で数百台が稼動しており、
接着工程の主流は当機が担っています。

あらゆる形状を瞬時にジョイント接着



■箱物加工、建材加工、ドア、カウンター、天板、ベット関係、キッチン関係、Vカット、ポストフォーム、棚板・框アール部等

従来は、ダボ工法又はヤトイ工法、高周波などで接着していましたが、W+P社・HDV-100P型ポリウレタン注入機により、あらゆる形状を瞬時に接着硬化させダボ又はヤトイの役目を果たし、その上、接着部は抜群の強度で保持され剥離は皆無となります。なお、加工材は短尺から長尺物まで出来ます。加工方法もテナーなどで幅決めと同時に溝加工するだけで済み、今迄の加工工数を大幅に省くことが可能となり、コストダウンに大きく貢献します。

タテVカット一般の加工例

Vカットで溝加工→ホットメルトV溝塗布→平面に酢ビ塗布→乾燥→折曲げローラープレス→養生用ワールドプレスーなど工数、時間を必要としました。W+P社HDV-100P型機導入により、Vカット加工のみと注入機の側に作業台(又は簡易プレス)があれば製品は即、完成します。

従って、Vカットラインの設備費、広いスペースも必要無くなり想像以上のメリットで生産性と付加価値を高めます。

W+P



IPM

ドイツ W+P社 HDV-100P型
ポリウレタン注入機

特 徴

- 環境を汚染しない。
- 素人の方も即使用出来ます。
- ダボ、ヤトイ、補強材の必要なし。

HDV-100P 仕様

■ 油圧発生装置

出力 1.5kw
 圧力 17.5MPa(175kg/cm²)
 タンク容量 9.5 ℓ

■ 接着剤最大吐出量

900cc/ストローク(A剤+B剤)

■ 循環用ポンプ

出力 0.1kw
 吐出量 10 ℓ /min

■ 使用空気

圧力 0.3~0.4MPa(3~4kg/cm²)
 容量200NL/DAY

■ 接着剤タンク容量

A剤・B剤各30 ℓ

■ ヒーター電気容量

4kw

■ 吐出量設定

手動によるプリセット(最小設定値0.01秒)

■ 機械電気容量

6kw 200V

■ 本機寸法

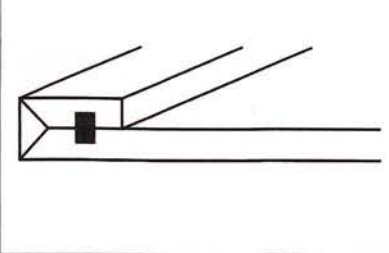
巾1,140% 高945% 奥行765%

■ 重量

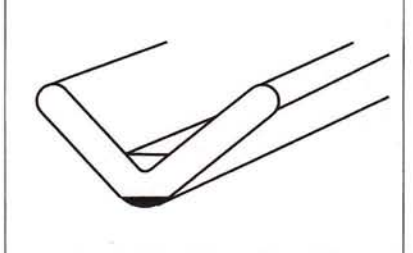
本体/300kg
 溶剤充填後/445kg(A剤25kg B剤30kg 循環液90kg)

参考加工例

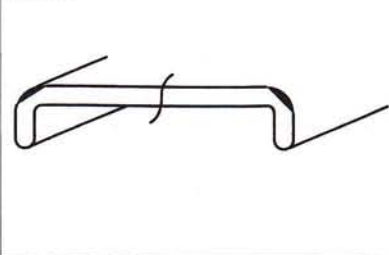
Vカット



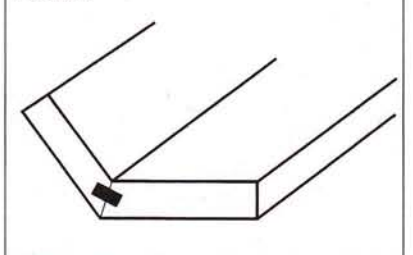
コーナーポストホーミング



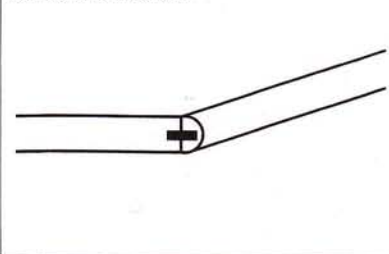
カウンター



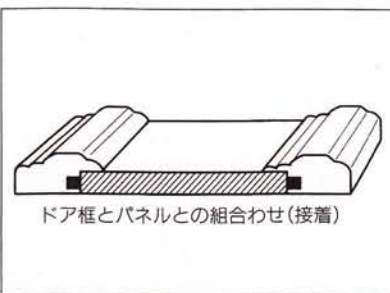
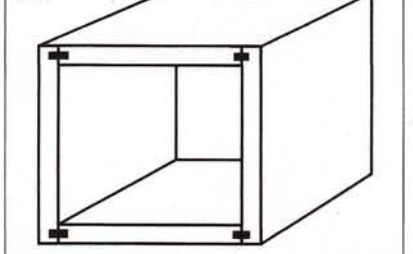
異形角度



縁貼機で貼れない縁材



箱物



スピーカーBOX

